O'z DSt 1213 :2009

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

СТЕНКА ГИМНАСТИЧЕСКАЯ
Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации
Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН

Государственным унитарным предприятием «Центр сертификации и компьютеризации» Министерства по делам культуры и спорта Республики Узбекистан;

ООО «МАШХИМ»;

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Физкультура и спорт»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии сертификации (Агентства «Узстандарт») от 19.03.09 № 05-140

4 Вводятся впервые

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистан принадлежит агентству «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 3
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды 8
5 Правила приемки 8
6 Методы контроля 9
7 Транспортирование и хранение 10
8 Указания по эксплуатации 10
9 Гарантии изготовителя 10
Библиографические данные 12

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

O'z DSt 1213 :2009

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ГИМНАСТИКА ДЕВОРИ
Техникавий шартлар
СТЕНКА ГИМНАСТИЧЕСКАЯ
Технические условия
WALL BARS
Technical Specification

Дата введения с 01.04.09
Срок действия по 01.04.2014

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стенки гимнастические (далее – стенка), предназначенные для выполнения различных гимнастических упражнений, для тренировки силы и гибкости и для установки навесных универсальных тренажеров в спортивных залах.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи продукции при заказе и другой документации: ***«Стенка гимнастическая для взрослых O'z DSt _____ :2009».***

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 2.601–2006	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 9.014-78	ЕСЗКС. Временная противокоррозийная защита изделий. Общие требования.
ГОСТ 9.032–74	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения
ГОСТ 9.104-79	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации
ГОСТ 9.301-86	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования
ГОСТ 9.302-88	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
ГОСТ 9.303-84	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору
ГОСТ 12.1.004–91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005–88	ССБТ. Общие санитарно–гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007–76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.010–76	ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.044–89	ССБТ. Пожаро–взрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.4.021–75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 166–89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427–75	Линейки измерительные металлические. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1634 son bilan
«19» 03 2009 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 503–81	Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия
ГОСТ 1033-79	Смазка, солидол жировой. Технические условия
ГОСТ 1145-80	Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры
ГОСТ 1759.1-82	Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей
ГОСТ 1759.2-82	Болты, винты и шпильки. Дефекты поверхности и методы контроля
ГОСТ 1759.3-83	Гайки. Дефекты поверхности и методы контроля
ГОСТ 2016–86	Калибры резьбовые. Технические условия
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.
ГОСТ 3282–74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
ГОСТ 4366-76	Смазка солидол синтетический. Технические условия.
ГОСТ 4976-83	Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 мебельные и НЦ-223. Технические условия
ГОСТ 5915–70	Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры
ГОСТ 6465-76	Эмали ПФ-115. Технические условия
ГОСТ 6958–78	Шайбы увеличенные. Классы точности А и С. Технические условия.
ГОСТ 7502–98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8273–75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 8486–86	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия
ГОСТ 8828–89	Бумага–основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия
ГОСТ 9150-2002	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль
ГОСТ 9557–87	Поддон плоский деревянный размером 800×1200 мм. Технические условия
ГОСТ 10549-80	Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.
ГОСТ 11284-75	Отверстия сквозные под крепежные детали. Размеры
ГОСТ 11371–78	Шайбы. Технические условия
ГОСТ 12414-94	Концы болтов, винтов, шпилек. Размеры.
ГОСТ 12971-67	Табличкипрямоугольные для машин и приборов. Размеры
ГОСТ 14140-81	Основные нормы взаимозаменяемости. Допуски расположения осей отверстий для крепежных деталей
ГОСТ 14192–96	Маркировка грузов
ГОСТ 14231-88	Смолы карбамидоформальдегидные. Технические условия
ГОСТ 15150–69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15612–85	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
ГОСТ 16030-70	Отверстия сквозные квадратные и продолговатые под крепежные детали. Форма и размеры
ГОСТ 16093-2004	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.
ГОСТ 17308-88	Шпагаты. Технические условия.
ГОСТ 18617-83	Ящики деревянные для металлических изделий. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHBOARMASI

ГОСТ 21650–76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах Общие требования
ГОСТ 23170-78	Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования
ГОСТ 24297-87	Входной контроль продукции. Основные положения
ГОСТ 24597–81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 24705-2004	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры
ГОСТ 27148-86	Изделия крепежные. Выход резьбы. Сбеги, недорезы и проточки. Размеры
O'z DSt 1.17:1999	Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов–эталонов
O'z DSt 1.19:2000	ГСС Уз Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры

Примечание. При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующим информационным указателям, составленным по состоянию на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Стенки гимнастические должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, комплекту конструкторской документации образцам–эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке. Стенки должны изготовляться следующих типов, указанных в таблице 1.

Таблица 1 – Типы стенок

Исполнение	Наименование	Код ОКП	КЧ
I	Стенка гимнастическая для взрослых	96 1192 0034	09
II	Стенка гимнастическая для детей	96 1192 0035	08

3.2 Основные параметры характеристики

3.2.1 Основные параметры и размеры стенок должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2 – Основные параметры и размеры стенки

Наименование размера	Значение для исполнений	
	I	II
Высота стенки, mm.	2880±3	2400±3
Ширина стенки, mm.	1000±4	800±4
Расстояния между осями поперечин, mm.	240±1,5	200±1,5
Количество поперечин, шт.	11	11
Размеры сечения поперечин, mm.	45±1,5x35±1,5	38±1,5 x 32±1,5
Масса, kg, не более	50	35

3.2.2 Стенка состоит из двух стоек и 11 поперечин. Все края имеют закругленную форму. Крепление стенки к стене и полу производится угольниками.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.3 Характеристики

3.3.1 Исполнения для различных климатических районов, категории условий эксплуатации, хранения и транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды – по ГОСТ 15150.

3.3.2 Поперечина должна быть изготовлена из деревянного бруса овального сечения.

3.3.3 Поверхность поперечин и стоек должна быть гладкой, без вырывов, вмятин, сколов, отщепов, трещин и задиров древесины.

Допускается заделка вырывов, вмятин, сколов, отщепов, трещин и задиров древесины шпатлевками и замазками по дереву.

3.3.4 Шероховатость поверхности поперечин R_m не более 16 mkm, стоек R_m не более 63 mkm.

3.3.5 Склейка деревянных деталей стенок должна производится клеем на основе смолы УКС по ГОСТ 14231 или другими равноценными клеями.

3.3.6 Клеевые швы должны быть плотными без зазоров и непроклеев.

3.3.7 Резьба должна выполнятся в соответствии с требованиями ГОСТ 16093, ГОСТ 10549, ГОСТ 12414.

3.3.8 Резьба должна быть без заусенцев и вырванных ниток.

3.3.9 Качество лакокрасочных покрытий деревянных и металлических поверхностей должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032 и группе условий эксплуатации УХЛ 4 по ГОСТ 9.104.

3.3.10 Качество металлического покрытия должно соответствовать требованиям ГОСТ 9.301.

3.3.11 Поверхность стоек и поперечин должна быть прямолинейной.

Отклонение от прямолинейности на всей длине не должно превышать: для стоек 7 mm, для поперечин – 3 mm.

3.3.12 Поперечины должны выдерживать статическую нагрузку (1700±50) N без повреждения и остаточной деформации.

3.3.13 Крепление стоек (верхнее и нижнее) должно выдерживать нагрузку в 900 N.

3.4 Требования к сырью, материалам и покупным деталям

3.4.1 Материалы и сырье, применяемые для изготовления гири должны подвергаться входному контролю по ГОСТ 24297 и должны соответствовать требованиям действующих НД предприятий-поставщиков.

При отсутствии сопроводительных документов о качестве или в случаях, предусмотренных технической документацией, материалы должны быть подвергнуты испытаниям для подтверждения их соответствия требованиям межгосударственных и республиканских стандартов и технической документации.

3.4.2 Влажность древесины для изготовления деревянных деталей допускается до 10 %.

3.4.3 Для изготовления деревянных деталей использовать пиломатериал по ГОСТ 8486 не ниже 2 сорта.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.4.4 Покрытие поверхностей стенки – Лак НЦ – 218; 222 бесцветный ГОСТ 4976.

3.4.5 Использовать для покрытия металлических деталей эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465 или краску порошковую по НД завода-изготовителя.

3.4.6 Крепежные детали по ГОСТ 5915, ГОСТ 11371, ГОСТ 1145, ГОСТ 6958

3.4.7 Крепежные изделия должны иметь защитные покрытия по ГОСТ 9.303. Допускается применять без покрытий крепежные изделия из коррозионно-стойких материалов, подвергающихся сварке при сборке.

3.4.8 Выход резьбы, сбеги, недорезы, проточки и фаски должны соответствовать ГОСТ 10549 и ГОСТ 27148.

3.4.9 Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей, допускаемые дефекты внешнего вида резьбовых крепежных деталей должны соответствовать ГОСТ 1759.1, ГОСТ 1759.2, ГОСТ 1759.3.

3.4.10 Классы точности резьбы должны соответствовать ГОСТ 16093.

3.4.11 Метрическая резьба крепежных деталей должна соответствовать ГОСТ 9150, ГОСТ 24705.

3.4.12 Размеры сквозных отверстий под крепежные детали – по ГОСТ 16030 и ГОСТ 11284.

3.4.13 Допуски расположения осей отверстий для крепежных деталей – по ГОСТ 14140.

3.4.14 Требования к сборке

3.4.14.1 Детали и сборочные единицы, поступающие на сборку, не должны иметь загрязнений, коррозии и механических повреждений.

3.4.14.2 Болты, штыри, шпильки и шплинты должны свободно проходить в отверстия скрепляемых деталей.

Болтовые и резьбовые соединения должны быть равномерно затянуты без перекосов деформаций сопрягаемых деталей.

3.4.14.3 При сборке изделий не допускается подгонка деталей, применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

3.4.14.4 Концы болтов, винтов и шпилек в нерегулируемых соединениях должны выступать за наружную поверхность гаек на длину от одного до пяти шагов резьбы.

3.5 Требования к надежности

3.5.1 Средний срок службы изделия – не менее 5 лет.

3.6 Комплектность

3.6.1 В комплект поставки стенки входят;

-стенка гимнастическая в сборе, шт – 1;

-детали для крепления изделия к стене и полу, компл. – 1;

3.6.2. Стенки должны быть снабжены руководством по эксплуатации и/или паспортом по ГОСТ 2.601.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.7 Маркировка

3.7.1 На каждую стенку должна быть наклеена этикетка или табличка по ГОСТ 12971 выполненная фотохимическим способом. Надписи на этикетке или табличке должны быть четкими и стойкими от воздействия внешней среды указанием:

1) наименования и товарного знака предприятия–изготовителя;
2) наименования и условного обозначения изделия;
3) штампа ОТК;
4) даты изготовления (месяц, год);
5) гарантийного срока эксплуатации и хранения;
6) обозначения настоящего стандарта;
7) национального знака соответствия по O'z DSt 1.19;
8) штрихового кода с регистрационным номером;
9) сведения о сертификации;
10) наименование страны изготовителя (на узбекском или английском языке).

3.7.2 Этикетка или табличка должна быть прочно приклеена к боковой части стойки.

3.7.3 Допускается наносить маркировку несмываемой краской по трафарету или штемпелеванием, а также проставлять отдельные реквизиты этикетки штампом или печатным способом на боковую поверхность стойки.

3.7.3 На каждое грузовое место наносится транспортная и потребительская маркировка.

3.7.4 Транспортная маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи) груза должна быть выполнена по ГОСТ 14192.

3.7.5 Потребительская маркировка наносится на одной из торцовых сторон ящика любым способом, предусмотренным для транспортной маркировки по ГОСТ 14192, и должна содержать:

1) наименование и товарный знак предприятия–изготовителя, адрес;
2) наименование и условное обозначение изделия;
3) количество и массу каждого типа изделия (для одной групповой тары);
4) массу брутто, kg;
5) манипуляционный знак «Беречь от влаги»;
6) номер упаковщика;
7) дата упаковки (месяц, год);
8) штамп ОТК;
9) гарантийные сроки эксплуатации и хранения;
10) обозначение настоящего стандарта;
11) знак подтверждения соответствия по O'z DSt 1.19;
12) штриховой код с регистрационным номером по необходимости;
13) сведения о сертификации;
14) наименование страны изготовителя (на узбекском или английском языке).

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHBOARMASI

В случае комплектной поставки изделий на таре необходимо указать дополнительно:

15) количество ящиков на комплект;

16) порядковый номер ящика.

Допускается включать сведения, не указанные в данном перечне.

3.7.6 При маркировке продукции должны быть соблюдены нормы законодательства, действующего в Узбекистане и устанавливающего порядок маркирования продукции информацией на государственном языке.

3.8 Упаковка

3.8.1 Требования к упаковке должны соответствовать ГОСТ 23170.

3.8.2 Перед упаковкой изделий, деталей и принадлежностей все неокрашенные металлические поверхности должны быть законсервированы в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

Методы консервации и применяемые для этого материалы должны обеспечивать защиту изделий от коррозии при условии хранения по ГОСТ 15150 на срок не менее одного года со дня отгрузки потребителю.

Условия хранения, срок защиты без переконсервации, средства защиты или варианты упаковки должны оговариваться в технических описаниях на изделие.

3.8.3 Металлические детали стенки перед упаковкой должны быть смазаны тонким слоем смазки Ж по ГОСТ 1033 или синтетическим солидолом по ГОСТ 4366.

3.8.4 Составные части стенки упаковывают в оберточную бумагу по ГОСТ 8273 или в упаковочную бумагу по ГОСТ 8828, перевязывают шпагатом по ГОСТ 17308, снабжают ярлыком с наименованием составных частей и инструкцией (формуляром) по сборке и установке.

3.8.5 Упаковка изделий и его комплектующих частей производится в деревянные ящики по ГОСТ 2991, ГОСТ 18617 или другую тару, обеспечивающую сохранность изделия. Изделия и его части должны быть упакованы таким образом, чтобы при перевозке исключить их перемещение внутри тары при транспортировании.

Допускается, по согласованию с заказчиком, применять другую тару, не ухудшающую качества копий при транспортировании.

3.8.6 В каждое грузовое место вкладывается упаковочный лист с указанием:

1) наименования и товарного знака предприятия–изготовителя;

2) наименования и условного обозначения изделия;

3) количества и массы изделия или количества комплектов;

4) дата изготовления (месяц, год)

5) номера упаковщика;

6) штамп ОТК;

7) обозначения настоящего стандарта.

В случае комплектной поставки изделий упаковочный лист должен дополнительно содержать:

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

8) количество ящиков на комплект;

9) порядковый номер ящика.

3.8.7 Мелкие изделия должны иметь индивидуальную упаковку (конверт, пакет, ящик).

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Производственные помещения по производству стенок должны быть оборудованы обще–обменной приточно-вытяжной механической вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

Работодатель обязан обеспечить проведение производственного контроля по состоянию воздушной среды на рабочих местах по ГОСТ 12.1.005.

4.2 Требования пожарной безопасности и промышленной санитарии должны соответствовать по ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010.

При производстве стенок запрещается применение материалов, способных к самовозгоранию или образующих в воздушной среде токсичные и/или пожаро-взрывоопасные соединения по ГОСТ 12.1.044.

4.3 При производстве стенок выброс вредных веществ в атмосферу не должен превышать норм ПДК, утвержденных в соответствующем порядке по ГОСТ 12.1.007.

5 Правила приемки

5.1 Для приемки и проверки соответствия стенок требованиям настоящего стандарта должны проводиться приемо-сдаточные (ПСИ), периодические (ПИ) и сертификационные (СИ) испытания.

5.2 На приемо-сдаточные испытания стенки предъявляются партиями.

Партией считают любое количество стенок одного типа, оформленное одним документом.

5.2.1 Проверке соответствия требованиям п.п. 3.1; 3.3.3; 3.3.6; 3.3.8; 3.6; 3.7.1-3.7.2 настоящего стандарта изделия должны подвергаться сплошному контролю.

5.2.2 Проверке соответствия стенок требованиям по п.п. 3.2.1; 3.3.7; 3.3.11-3.3.13 подвергается 2% стенок от партии, но не менее 2 шт. каждого типа.

5.2.3 Проверке качества упаковки в соответствии с п. 3.8 подвергается каждое упаковочное место.

5.3 Периодические испытания стенок на соответствие шероховатости п. 3.3.4, прочности поперечин п. 3.3.12, крепления стоек п. 3.3.13 и качества лакокрасочного и металлического покрытия п.п. 3.3.9, 3.3.10 проводятся не реже одного раза в 12 месяцев на трех изделиях, прошедших приемо-сдаточные испытания.

5.4 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания удвоенного

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

количества стенок, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

5.5 Результаты приемо-сдаточных и периодических испытаний оформляют соответствующим документом о качестве.

5.6 Уровни летучих химических веществ, выделяющиеся при эксплуатации изделий в воздух закрытых спортивных сооружений и других вредных факторов определяются по действующей нормативной документации органов государственной санитарной службы.

5.7 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями настоящего стандарта в объеме периодических испытаний.

5.8 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия изделий требованиям настоящего стандарта.

6 Методы контроля

6.1 Проверка внешнего вида, параметров и размеров п. 3.2.1, качества маркировки п. 3.7.1 должна проводиться визуально без применения увеличительных приборов, путем сравнения с образцом–эталоном.

6.2 Проверка параметров п. 3.2.1 производится:

– линейных размеров – рулеткой по ГОСТ 7502 тип I или металлической линейкой по ГОСТ 427;

- массы – на весах по ГОСТ 29329 с погрешностью взвешивания 1 kg.

6.3 Отклонение от прямолинейности п. 3.3.11 проверяют с помощью натянутой вдоль контролируемой поверхности капроновой нитки (лески). Измерения производятся штангенциркулем по ГОСТ 166 с ценой деления 0,1 mm или линейки измерительной по ГОСТ 427.

6.4 Проверка шероховатости поверхности деталей из древесины п. 3.3.4 проводится по ГОСТ 15612.

6.5 Проверка качества внешнего вида лакокрасочного покрытия п. 3.3.9 должна проводиться по ГОСТ 9.032 визуально.

6.6 Прочность поперечины п. 3.3.12 определяют пятикратным воздействием к ее середине вертикальной статической нагрузки (1700±50) N в течение 300±5 s. Направление действия нагрузки – по большому диаметру сечения поперечины. Схема проведения испытания приведена в приложении А к настоящему стандарту.

Изделия считают выдержавшим испытание, если после снятия нагрузки на поперечине отсутствуют повреждения и остаточная деформация.

6.7 Прочность крепления п. 3.3.13 определяют воздействием к середине верхней поперечины нагрузки в 900 N в течении 300±5 s. После снятия нагрузки на верхнее крепление, к середине нижней поперечины прилагается нагрузки в 900 N в течении 300±5 s. Схема проведения испытания приведена в приложении А к настоящему стандарту.

Изделия считают выдержавшим испытание, если после снятия нагрузки стенка не отходит от стены.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

6.8 Контроль резьбы п. 3.3.7 должен производится резьбовыми калибрами по ГОСТ 2016 на технологических переходах.

6.9 Контроль качества металлических покрытий п. 3.3.10 должен производится по ГОСТ 9.302.

6.10 Проверка установленного срока службы изделия п. 3.5.1 проводят обработкой данных, полученных в условиях эксплуатации путем сбора информации.

6.11 Применение материалов в производстве стенок, комплектность проверяют по технической документации на изделие.

7 Транспортирование и хранение

7.1 При размере партии двух и более грузовых мест транспортирование грузов в крытых вагонах производится пакетами в соответствии с требованиями ГОСТ 21650, размеры пакета устанавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 24597. Для пакетирования используются плоские поддоны по ГОСТ 9557.

Средства крепления ящиков в пакеты должны соответствовать ГОСТ 21650. Для скрепления должна применяться стальная лента по ГОСТ 503 или проволока стальная по ГОСТ 3282.

Масса пакета – не более 500 kg.

7.2 Изделия могут транспортироваться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.3 Вид отправки мелкий.

7.4 Условия транспортирования (для крытых транспортных средств на железнодорожном транспорте) должны соответствовать условиям хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

7.5 Упакованные изделия должны храниться в складских помещениях грузоотправителя, обеспечивающих сохранность изделий от механических повреждений, загрязнений и действия агрессивных сред.

Хранение изделий у грузоотправителя и грузополучателя по группе условий хранения 2 (С) по ГОСТ 15150.

Высота штабелирования – не более двух метров.

8 Указания по эксплуатации

8.1 Монтаж стенки производить в соответствии с требованиями паспорта (руководства по эксплуатации) на изделие.

8.2 В процессе эксплуатации следить за прочностью крепления стенки.

8.3 Все крепежные детали должны быть надежно затянуты.

8.4 Периодически, не реже одного раза в месяц необходимо проверять надежность всех крепежных соединений. При обнаружении каких-либо неисправностей, эксплуатацию прекратить до полного их устранения.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Предприятие–изготовитель продукции, в соответствии с законодательством Республики Узбекистан, устанавливает гарантийные обязательства (в т.ч. конкретную продолжительность и порядок исчисления

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

гарантийного срока) о соответствии изделий требованиям настоящего стандарта в технических условиях на эту продукцию, эксплуатационных документах к ней, в маркировке продукции или специально оговаривает в договорах (контрактах) на ее поставку.

9.2 Изготовитель гарантирует соответствие стенок гимнастических требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.3 Рекомендуемый гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев с момента приобретения конечным пользователем.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Oz' DSt 1213 :2009

Библиографические данные

УДК 685.64+685.68 ОКС 97.220.40	ОКП 96 1192	Группа У61

Ключевые слова: стенка гимнастическая, стенка шведская, стенка

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHBOSHDOSI

Приложение А

Схема испытаний стенок

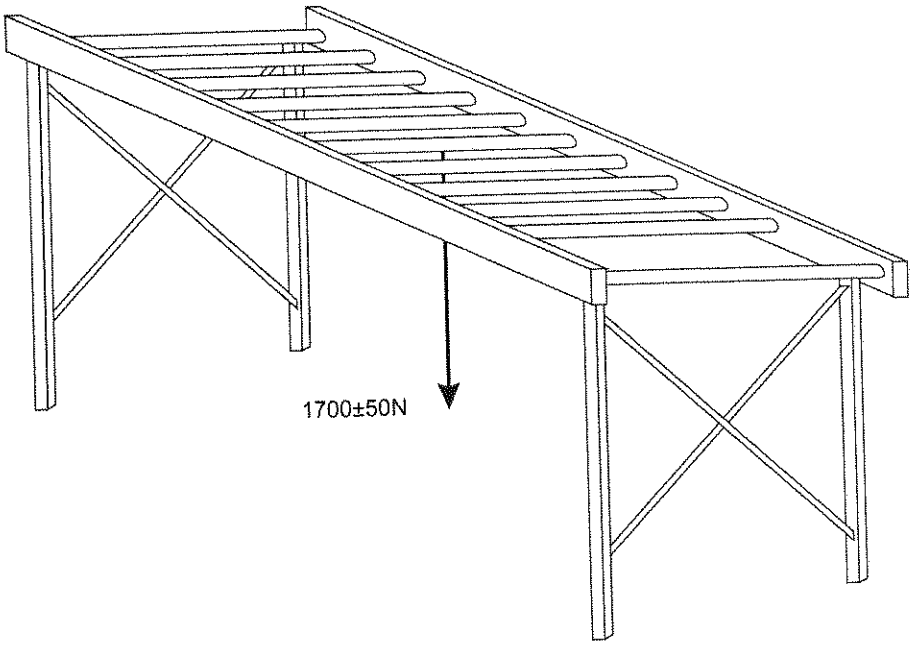


Рисунок 1. Схема испытания прочности перекладины

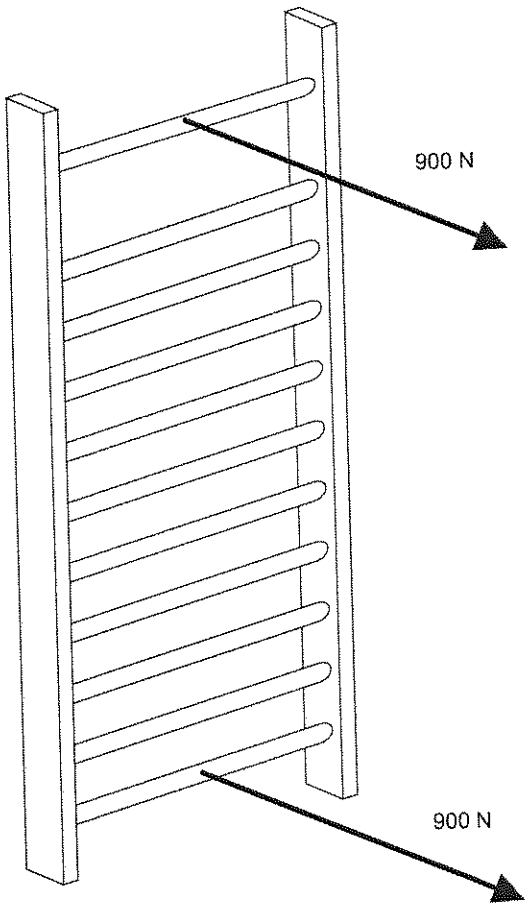


Рисунок 2. Схема испытания прочности крепления стенки

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

РАЗРАБОТАНО:

Директор
ГУП «Центр сертификации
и компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«26» 02 2009 г.

Зам. директора
ГУП «Центр сертификации и
компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Х.Р. Дадамухамедов
«26» 02 2009 г.

Директор
ООО "МАШХИМ"
_____ Х.А. Зиябаев
«26» 02 2009 г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Министра
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ М. Ахматов
«__» 03 2009 г.

Председатель ТК «Физкультура и
спорт» Министерства по делам
культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«26» 02 2009 г.

Заместитель Главного
Государственного санитарного врача
Республики Узбекистан
_____ С.Б. Шоумаров
«__» 03 2009 г.

Исполнительный директор
Фонда развития детского спорта
Узбекистана
_____ А.М. Ачилов
«__» 03 2009 г.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI